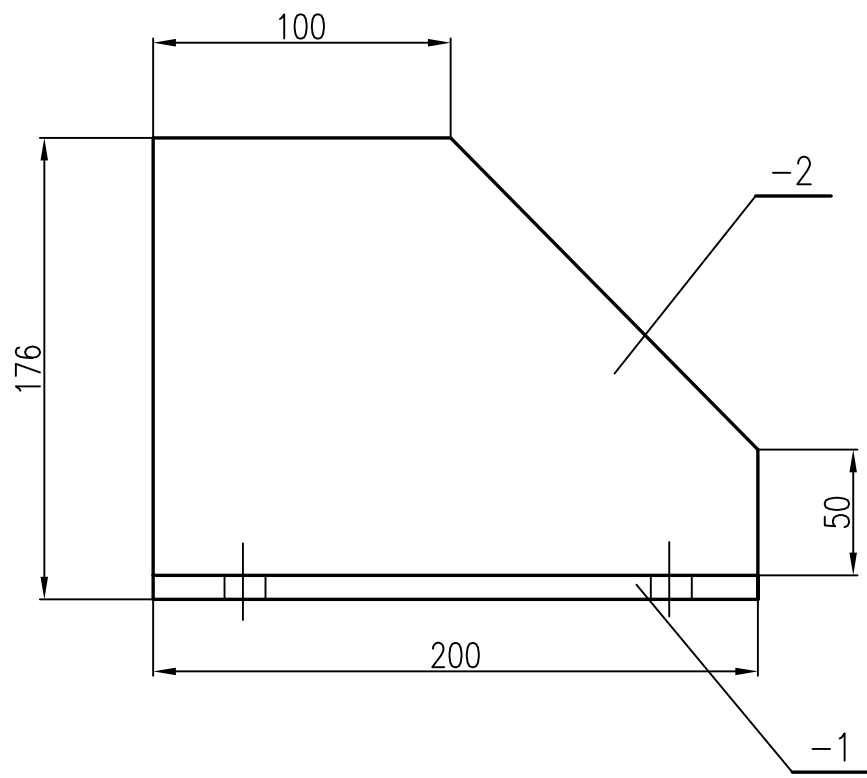
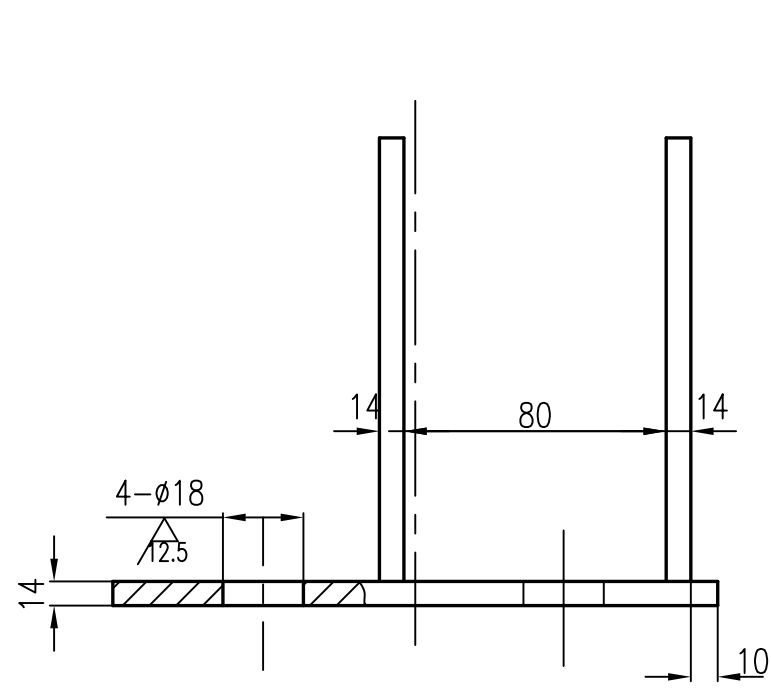
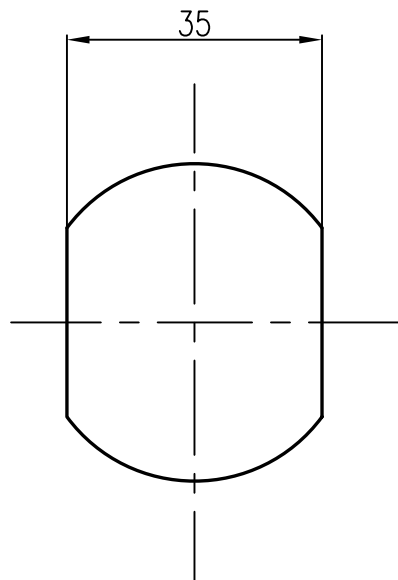
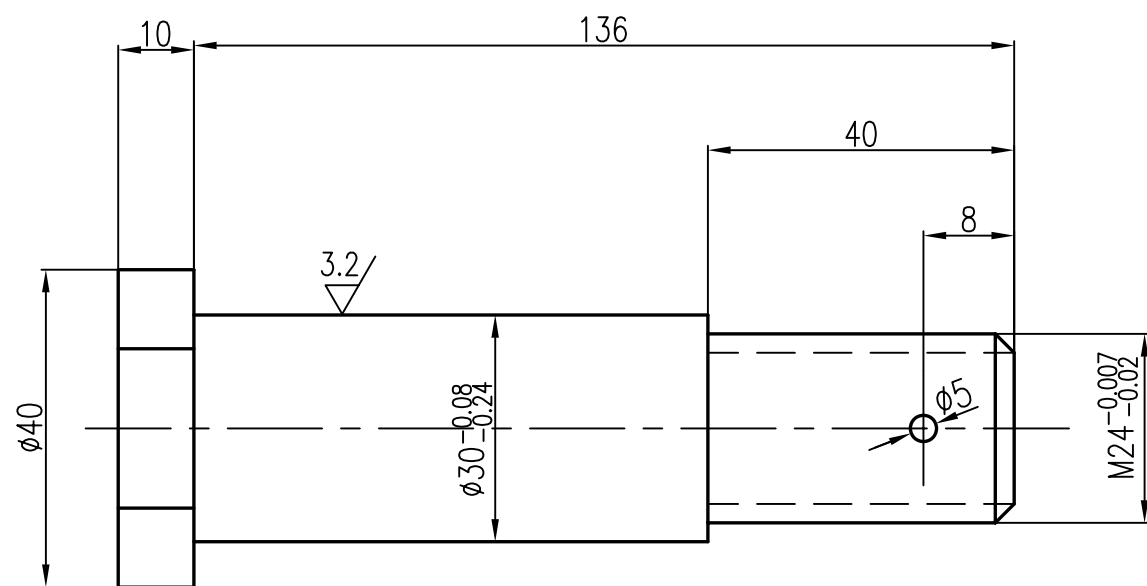




技术要求：
1.下料周边 $\sqrt[25]{}$ 。
2.角焊焊脚高10~14mm。
3.本支架组装时焊接在T型架上。

-2		钢板200x200x14	1	Q235-A		4.8	
-1		钢板 $\delta=14$	2	Q235-A	3.2	6.4	
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
3-0	支座	组合件	11.2Kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/18-4	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/18-1		



2-7 1-7	销轴	45	0.76		D3320-70-00-63-T-101/18-4	D3320-70-00-63-T-101/18-4
件 号	名 称	材 料 及 规 格	重量(Kg)	比例	所 属 图 号	装 配 图 号
九江石化设计工程有限公司			建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
			项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计		20000m³卷帘型干式 气柜T围栏上下导轮 零部件图(二)	设计阶段		详细设计	
校 核			专 业		设备	
审 核			单 元 号			
审 定			比例			
			D3320-70-00-63-T-101/18-4			